

東北合板工業組合及び  
東京合板工業組合は今月  
12日、「改正建築基準法  
の見直しとそれにに対応し  
た厚物構造用合板(ネダ  
ノン)」の利用に関する技  
術勉強会」を東京で開催

神谷氏は、改正建築基  
本造住宅づくりの事例紹  
介へ中震災復興モデル  
ルセッド建築研究所の大  
倉靖彦副所長が「地域型  
員・大村和香子氏が「防  
火合板について」、株ア  
ルセッド建築研究所の大  
倉靖彦副所長が「地域型  
の見直しとそれにに対応し  
た厚物構造用合板(ネダ  
ノン)」の利用に関する技  
術勉強会」を東京で開催

# メリットが拡大している 厚物合板ネダノン

合板工組がセミナー開催

した。この勉強会は昨年の秋、北海道を皮切りに東日本の各地で順次開催されて来したもので、3月で終了する。

東京会場では、独立行政法人・森林総合研究所の研究コーディネーター・神谷文夫氏が「改正建築基準法の見直しとそれに対応した厚物構造用合板(ネダノン)の利用」、同じく森林総研の主任研究員・大村和香子氏が「防火合板について」、株アルセッド建築研究所の大倉靖彦副所長が「地域型の見直しとそれにに対応した厚物構造用合板(ネダノン)」の利用に対する(45分準耐火構造0倍)、②施工性に優れている(床倍率が最高の3・0倍)、③耐火性に優れている(45分準耐火構造0倍)、④遮音性に優れている(重量床衝撃音QF45)、⑤遮音性に優れる(重量床衝撃音QF45)等を挙げた。

ラワン合板は防虫処理が必要

の床を実現するネダノンの告示改正及び軸組工法の告示改正及び軸組工法の告示の改正によつて、ネダノンの利用が有利かつ容易になった点を説明。また、200年住宅に求められる性能や4号特例廃止についても説明し、ネダノンの利用方法の事例を紹介するとともに、ネダノンの利点として①耐震性に優れていて②施工性に優れています(床倍率が最高の3・0倍)、③耐火性に優れている(45分準耐火構造0倍)、④遮音性に優れている(重量床衝撃音QF45)、⑤遮音性に優れる(重量床衝撃音QF45)等を挙げた。

大村氏はヒラタキクイムシの食害と防虫処理の必要性について説明し、無処理のラワン合板ではヒラタキクイムシの食害を受けるので、予防方法として①防虫処理合板を使う、または②針葉樹合板(防カビ剤処理)を使用することを挙げた。

ヒラタキクイムシは乾燥害虫で、乾燥した材に入り、乾燥に耐える。日本では屋外での発生は認められない(家屋害虫)。幼虫が木を食い荒らす。ヒラタキクイムシの生



門型ラーメンフレーム& HSS金物工法の実験室

京都大学生存圏研究所で生物機能材料分野の矢野浩之教授の実験室が新設されることになり、このほど、その建て方工事が行われた。

この実験室は仮称ナノハウス。木造2階建て、延床面積45坪。実験室の社長の製品だが、今までは㈱グランドワークス(富山県滑川市、大倉憲峰社長)の製品だが、今ま

大生存研究ナノハウス

高剛性を

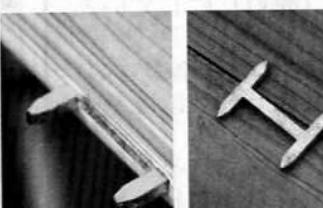
## 現し天井で2.5倍の床 倍率を 高めた ラーメンフレーム採用

たな工夫を講じた。設計した南宗和氏(ジエイ・クラフト㈱代表取締役)によると「本来は全部ラーメンフレームの純ラーメンでやりたかったが、建築確認が間に合わないため、ラーメンフレームを4門使い、耐力は外周壁の壁量で確保した」という。つまり、グランドワークスの門型ラーメンフレーム+HSS

金物工法である。

また、オール国産材を

めざし、構造材はカラマツの集成材、端柄材、内装材も国産材、合板はスギの赤身だけで作った針葉樹合板(西北ブライウ



床面の剛性を高めるH型金物



南 宗和氏

ギー機構はこのほど、第3回サステナブル住宅賞の入賞作品を発表した。今回から新築部門と改修部門とに分け、それぞれに賞を設けたが、合計81作品の応募の中から11点の入賞作品(別表参照)が選定された。

I BEC 「臥龍山の家」10点  
助建築環境・省エネルギー部門で国交大臣賞を受賞したのは「臥龍山の家」。木造でQ値0・64W/m<sup>2</sup>Kと極めて高い断熱性を備え、高レベルの省エネを実現。冬の暖房は薪ストーブと日射熱集熱壁、給湯は太陽熱+助熱源灯油ボイラ(日射がないときは薪ストーブ)を分解できない、空気中の窒素を固定できないため、栄養はどんどん、单糖類の糖類、たんぱく質。それ故、でんぶん、单糖類の多い広葉樹材・竹材を加害する。(2)針葉樹には産卵しない(栄養分、特にでんぶんが不足)。

1970年代に防虫処理の規格化がなされ、74年頃には防虫対策が確立されたが、なぜヒラタキ

(ツドリが提供)を使用。

床はスギの厚板材(池

見林産の「杉並木」、幅1

50ミリ×長さ4mのムク

板を3枚重ねしたもので

幅450ミリ)を張って仕

上げとする(現し天井)。

このスギ板材に、南氏

が開発したH形状のH型

金物(板の本ザネに金物

上りとする(現し天井)。

安価なラーメンフレーム

を作つて建てることが今

回の課題」とのことだが、

完成は3月末予定。

2・5倍を確保。

「国産材100%で、

平剛性が高まり、床倍率

倍率を埋め込んで使

用)を90cmピッチで取り

付けることで、床面の水

の半分を埋め込んで使

用)を90cmピッチで取り

付けることで、床面の水

の半分を埋め込んで使

用)を90cmピッチで取り

付けることで、床面の水

の半分を埋め込んで使